

海外新工場の状況

2016年11月18日

常務取締役 生産事業部長

小林 京悦

本日の発表内容

1 海外新工場の取組状況

2 海外新工場の生産状況

3 海外新工場の損益の推移

海外新工場の取組状況

黒字化実現のために

- 生産・販売体制のマッチング
 - ✓ 継続的な製販会議により市場動向の共有化。
 - ✓ 市場動向に基づく増産計画の立案及び積極的な設備導入による増産対応。
- 利益体質のさらなる強化
 - ✓ 工程自動化によるコスト削減、生産性効率化、品質安定化の推進。
- 既存工場からの支援
 - ✓ 既存工場(マザー工場)からの情報共有化による、コスト削減、生産性効率の改善。

海外新工場の取組状況

不具合ゼロを目指して

➤ 情報の一元化と共有

- ✓ 海外新工場だけでなく、既存工場含めた製品毎の品質情報を集約し、水平展開。
- ✓ 各商品ごとの詳細にわたる不具合の対策、削減の取り組み。
- ✓ 海外新工場へのフィードバックにより、早期の品質向上へ。

海外新工場の生産状況

NIC (インド)

主要製品	2015年 2Q	2016年 2Q	対前年	
ダイアライザ [千本]	2,544	2,474	97%	自動化によるコスト削減や、生産性改善に取り組み、更なる利益体質の強化に努める。
シリンジ [千セット]	65,521	81,563	124%	
血液回路 [千セット]	605	575	95%	
AVF [千本]	3,590	5,614	156%	
IVキャス [千本]	2,245	2,317	103%	

NIJ (インドネシア)

主要製品	2015年 2Q	2016年 2Q	対前年	
シリンジ [千本]	84,201	122,079	145%	増産設備の導入により生産数を拡大させ、更なる利益改善を図る。
血液回路 [千セット]	2,935	3,580	122%	
AVF [千本]	4,972	4,430	89%	
IVキャス [千本]	783	730	93%	

NJMI (バングラデシュ)

主要製品	2015年 2Q	2016年 2Q	対前年	
血液回路 [千セット]	2,265	1,651	73%	品質重視で今後の増産に取り組み黒字化を目指す。

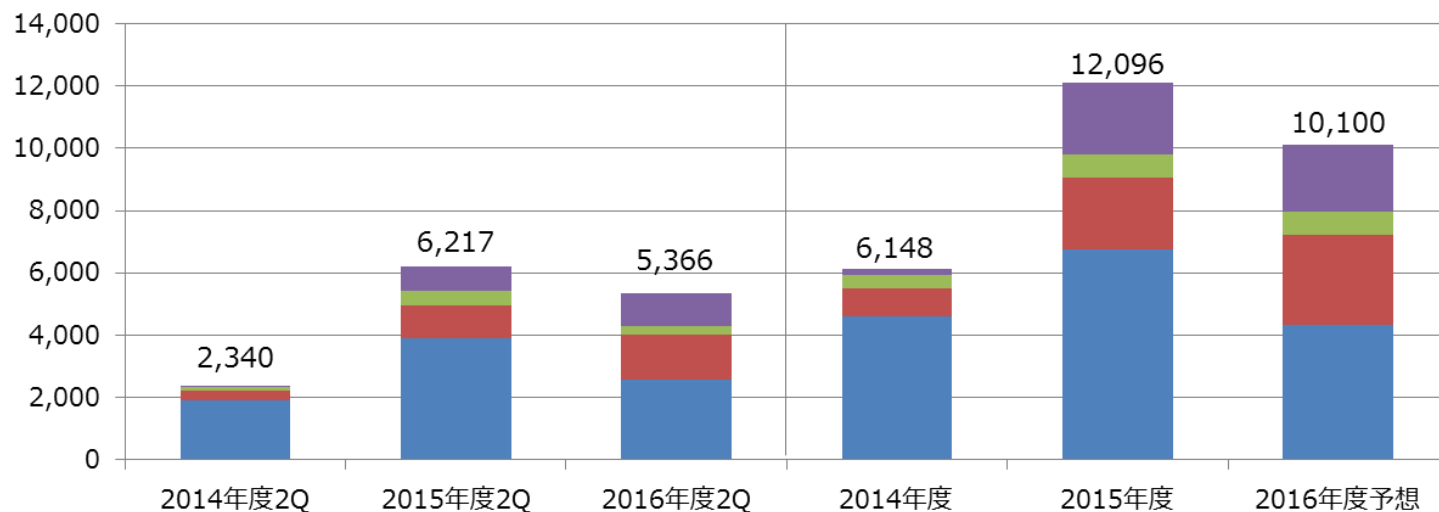
NMH (中国・合肥)

主要製品	2015年 2Q	2016年 2Q	対前年	
ダイアライザ [千本]	1,426	1,869	131%	安定した生産のもと、生産性の強化を図る。

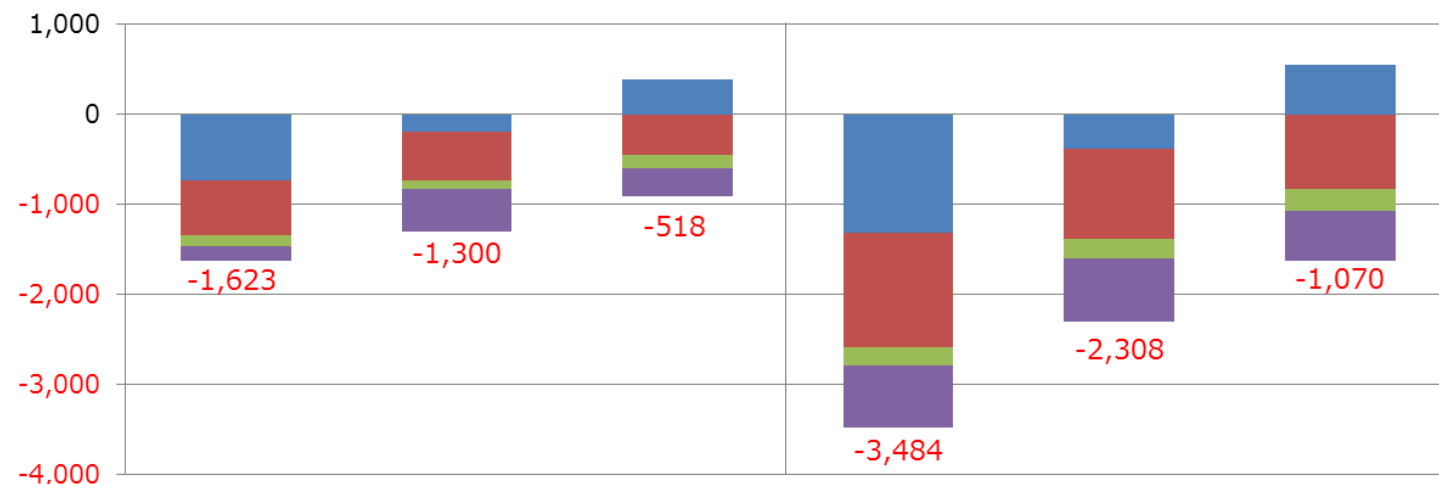
海外新工場の損益の推移

[百万円]

【売上高】



【営業利益】



■ NMH
■ NJMI
■ NIJ
■ NIC